



**ODDYCHAJ  
I ŻYJ ZDROWO**



# Dlaczego my?

## KOMFORT ODDYCHANIA

Rekuperatory Ensy® posiadają filtry PM1 które **chronią nawet przed najbardziej szkodliwymi pyłkami dla zwierząt i ludzi**. Opcjonalnie oferujemy też filtry niwelujące niepożądane zapachy. Wszystkie są **przyjazne dla alergików**.

## OPTYMALNA WILGOTNOŚĆ POWIETRZA

Rekuperator **automatycznie dba** o wcześniej ustawiony poziom. Dzięki temu nie będziesz mieć w domu ani zbyt niskiej, ani zbyt dużej wilgotności. Nie musisz o niczym pamiętać, **sprzęt sam o Ciebie dba!**

## ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA

**Inteligentny system kontroli** pilnuje poziomu wilgoci i ilości nawiewanego powietrza. Możesz też **ustalić harmonogram** jego pracy. Opcjonalne włączniki **szybko przewietrzają dom** gdy tylko chcesz.

## SKUTECZNE POZBYWANIE SIĘ OPARÓW I ZAPACHÓW Z KUCHNI

Rekuperator **bilansuje powietrze** nawiewane i wywiewane w całym domu, **gdy korzystamy z okapu marki Ensy®**. Powietrze wydalone z kuchni jest dodatkowo oddzielane od innych pomieszczeń.



# Akcesoria



## PANEL KONTROLNY

Centrum sterowania **regulujące działanie rekuperatora** (w trybie manualnym i automatycznym). Do montażu w dowolnym pomieszczeniu.



## APLIKACJA WIFI

**Wygoda sterowania** lokalnym klimatem z dowolnego miejsca na świecie. **Komplet ustawień** na wyciągnięcie ręki.



## OKAP KUCHENNY

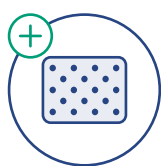
Możliwość podłączenia rekuperatora do dedykowanego okapu kuchennego dla jeszcze **bardziej skutecznego i wydajnego działania**.



## CZUJNIK WILGOTNOŚCI

Reguluje pracę rekuperatora **w zależności od poziomu wilgotności powietrza** wewnątrz budynku.

## Akcesoria opcjonalne



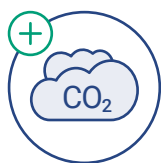
## FILTR WĘGLOWY

Wszystkie cechy standardowego przeciwpyłkowego filtra Ensy® klasy F7, plus dodatkowe **pochłanianie uciążliwych zapachów**.



## CZUJNIK RUCHU

Reguluje pracę rekuperatora w przypadku wykrycia **zwiększonej ilości osób** w danym pomieszczeniu.



## CZUJNIK CO<sub>2</sub>

Reguluje pracę rekuperatora w przypadku wykrycia **zwiększonej ilości dwutlenku węgla** w danym pomieszczeniu.



## CZUJNIK DYMU

W razie pożaru, **odcina dopływ energii** do rekuperatora i zapobiega wymianie powietrza.

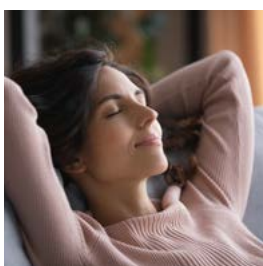


# Zalety rekuperatorów Ensy®



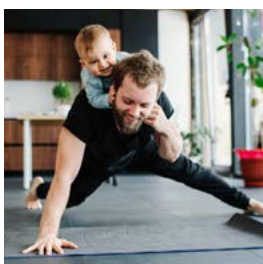
## WSZECHESTRONNA WYDAJNOŚĆ

Rekuperatory powietrza Ensy® działają nawet w niskich temperaturach i to bez aktywacji grzałki. Oferują **wysoki i skuteczny odzysk ciepła** z powietrza.



## CISZA ZAPEWNIAJĄCA SPOKÓJ

Rzeczywisty pomiar **głośności pracy to nawet 5 dB!**  
Dzięki temu Twoja rodzina może żyć bez zbędnego, irytującego hałasu.



## KOMFORTOWA WILGOTNOŚĆ

Wszystkie wymienniki obrotowe Ensy® wyposażone zostały w **funkcję odzysku wilgotności powietrza** w trybie automatycznym lub z opcją regulacji. Rekuperator **obniża też nadmiar wilgoci i reguluje jej zawartość w powietrzu**, dostosowując swój styl pracy i to bez potrzeby odprowadzania skroplin.



## OBNIŻANIE TEMPERATURY

Funkcja **Cool Recovery** pozwala **obniżyć temperaturę** nawiewanego powietrza chłodniejszym powietrzem nawiewanym z zewnątrz, schłodzonym.



## INTEGRACJA Z OKAPEM

Rekuperatory Ensy® z serii InoVent połączyć **można z dedykowanym okapem kuchennym**. Dostępny jest także specjalny model już w formie okapu, **mieszczący się w całości w kuchennej szafce**.

## NORWESKA JAKOŚĆ



Oferujemy produkty producenta z **historią sięgającą 1903 roku** i sprzedażą 250.000 sztuk urządzeń do wentylacji. **To gwarantuje najwyższą jakość wykonania**. Dodatkowo większość części wyprodukowana została z **trwałego aluminium**.

# Jak działa rekuperator powietrza?

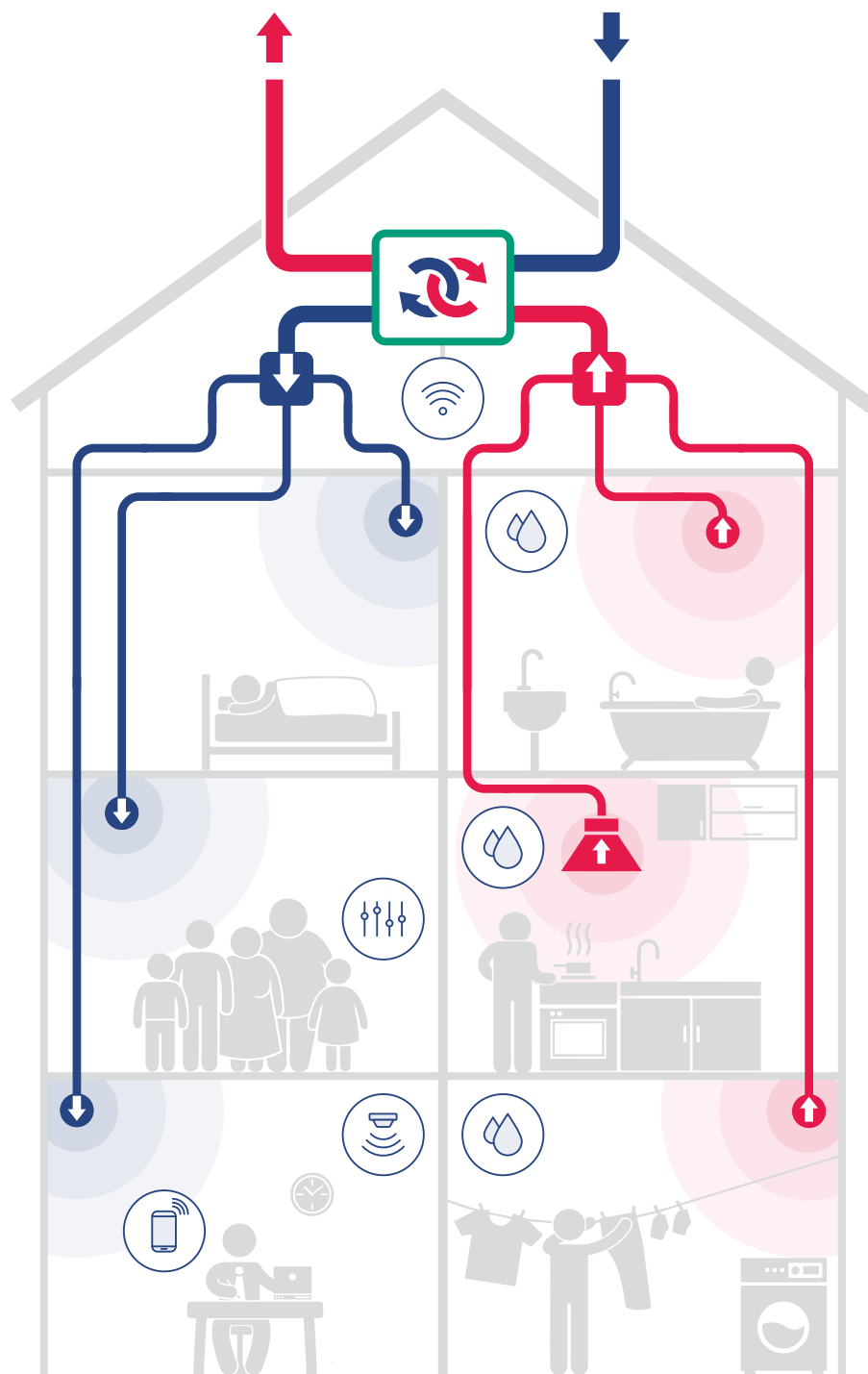
Zimne powietrze z zewnątrz w pierwszej kolejności przepływa przez rekuperator, dzięki czemu, zanim trafi do wewnątrz budynku, zostanie odpowiednio **przefiltrowane i ogrzane**.

Zużyte, ogrzane powietrze z wewnątrz jest doskonałym nośnikiem ciepła, stąd też poprzez rekuperację możliwy jest jego **skuteczny odzysk**.

**Zintegrowany higrostat** wykryje poziom wilgotności powietrza w pomieszczeniu i dostosuje parametry swojej pracy.

Rekuperator podłączyć można do **dedykowanych okapów kuchennych poprzez odrębny, odseparowany kanał**, co zapewni jeszcze bardziej efektywną cyrkulację powietrza wraz z eliminacją uciążliwych zapachów.

Opcjonalny **czujnik stężenia dwutlenku węgla** zwiększy przepływ powietrza w rekuperatorze na przykład, gdy w pomieszczeniu przebywać będzie jednocześnie więcej osób.



Aplikacja mobilna



Panel kontrolny



Zintegrowany higrostat



Moduł Wi-Fi



Czujnik ruchu

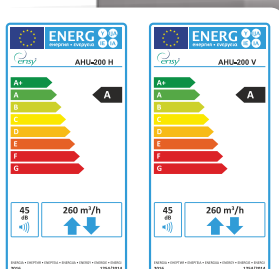


# REKUPERATORY ŚCIENNE



## INOVENT 200

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej INOVENT marki Ensy®.



### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- skuteczny odzysk wilgoci

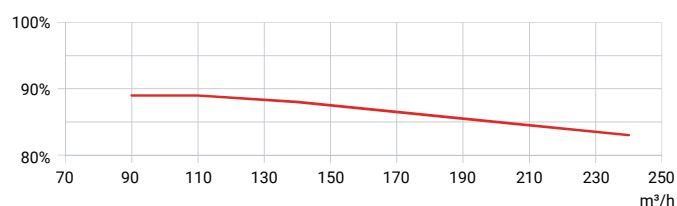
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa V / prawa H  
Wydajność maksymalna: 260 m<sup>3</sup>/h  
Zużycie energii: od 25 W  
Głośność (1,5 m od urządzenia): 45 dB  
Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
Waga: 47 kg

### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 699 / 598 / 347

### WYDAJNOŚĆ GRZEWcza:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz

## INOVENT 300

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej INOVENT marki Ensy®.



### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- skuteczny odzysk wilgoci

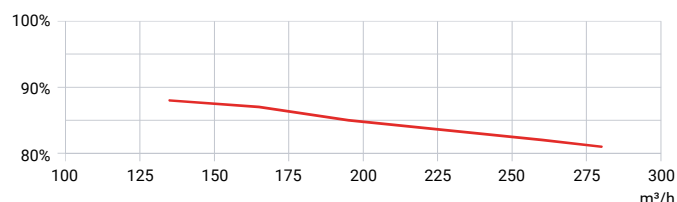
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BV / prawa BH  
 Wydajność maksymalna: 275 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 45 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
 Waga: 54 kg

### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 700 / 715 / 362

### WYDAJNOŚĆ GRZEWICZA:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz

## INOVENT 350

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej INOVENT marki Ensy®.



### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych  
- łatwa wymiana i konserwacja

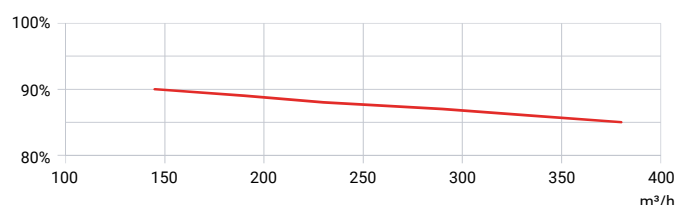
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BV / prawa BH  
 Wydajność maksymalna: 400 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 41 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
 Waga: 61,5 kg

### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 715 / 755 / 452

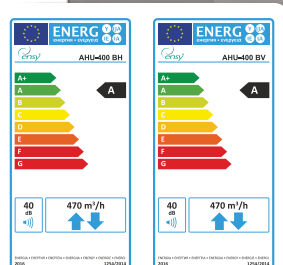
### WYDAJNOŚĆ GRZEWICZA:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz

## INOVENT 400

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej INOVENT marki Ensy®.



### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych  
- łatwa wymiana i konserwacja

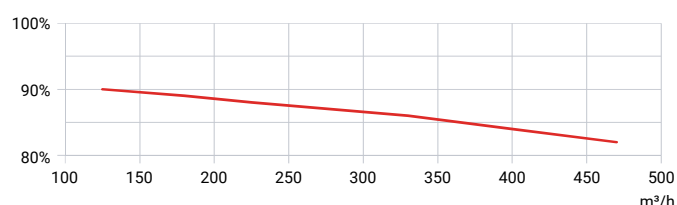
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BV / prawa BH  
Wydajność maksymalna: 470 m<sup>3</sup>/h  
Zużycie energii: od 25 W  
Głośność (1,5 m od urządzenia): 40 dB  
Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
Waga: 64,5 kg

### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 715 / 825 / 452

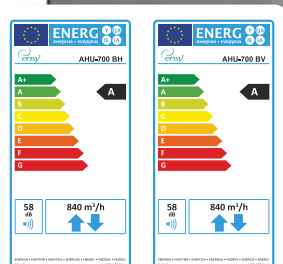
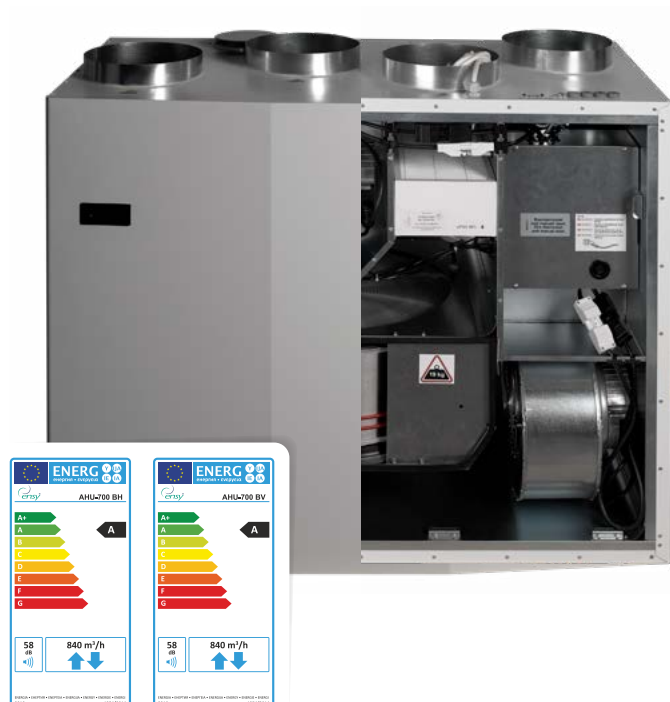
### WYDAJNOŚĆ GRZEWcza:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz

## INOVENT 700

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej INOVENT marki Ensy®.



### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych  
- łatwa wymiana i konserwacja

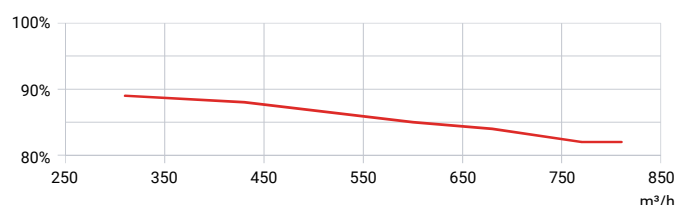
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa BV / prawa BH  
Wydajność maksymalna: 840 m<sup>3</sup>/h  
Zużycie energii: od 45 W  
Głośność (1,5 m od urządzenia): 58 dB  
Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
Waga: 101 kg

### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 790 / 1004 / 570

### WYDAJNOŚĆ GRZEWcza:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz



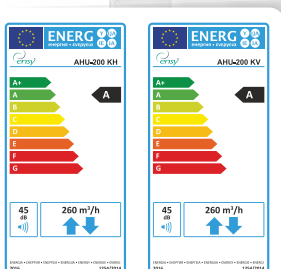


# REKUPERATOR W OKAPIE



## INOVENT 200 SLIM

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii naściennej lub do zabudowy meblowej INOVENT marki Ensy®.



### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych  
- łatwa wymiana i konserwacja

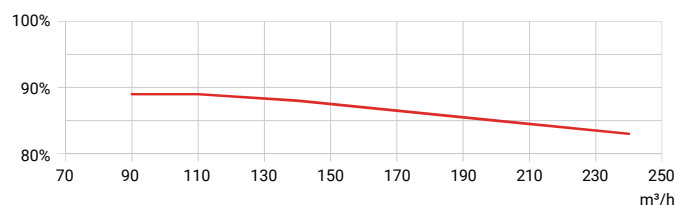
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa KV / prawa KH  
Wydajność maksymalna: 260 m<sup>3</sup>/h  
Zużycie energii: od 25 W  
Głośność (1,5 m od urządzenia): 45 dB  
Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
Waga: 47 kg

### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 748 / 600 / 481

### WYDAJNOŚĆ GRZEWcza:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz



# REKUPERATORY SUFITOWE



## INOVENT 300

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii sufitowej INOVENT marki Ensy®.

### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych  
- łatwa wymiana i konserwacja

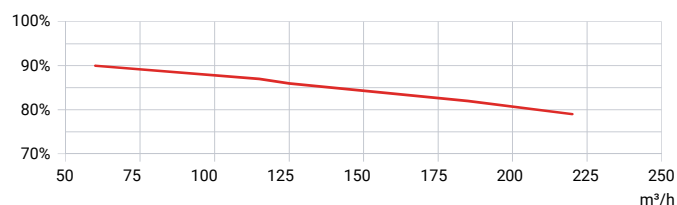
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa HH / prawa HV  
Wydajność maksymalna: 265 m<sup>3</sup>/h  
Zużycie energii: od 25 W  
Głośność (1,5 m od urządzenia): 43 dB  
Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
Waga: 47 kg

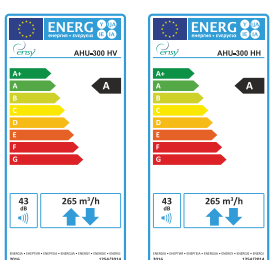
### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 699 / 598 / 347

### WYDAJNOŚĆ GRZEWICZA:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz



## INOVENT 400

Urządzenie wentylacyjne z odzyskiem ciepła z serii sufitowej INOVENT marki Ensy®.

### ATUTY:

- silnik EC marki Stegia Sweden
- wentylatory marki EBM Germany
- wymiennik ciepła marki Heatex Sweden
- system szyn serwisowych  
- łatwa wymiana i konserwacja

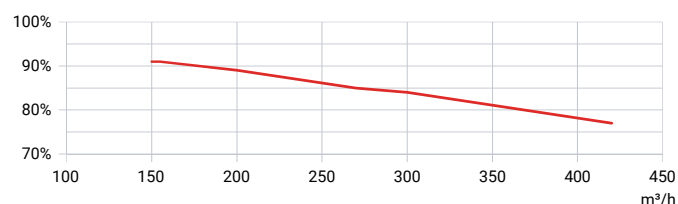
### SPECYFIKACJA:

Wersje: lewa HH / prawa HV  
 Wydajność maksymalna: 430 m<sup>3</sup>/h  
 Zużycie energii: od 25 W  
 Głośność (1,5 m od urządzenia): 43 dB  
 Klasa filtracji: filtr przeciwpyłkowy F7  
 Waga: 62 kg

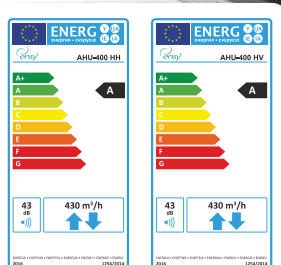
### WYMIARY:

Wymiary w mm (wys./szer./gł.): 653 / 343 / 1240

### WYDAJNOŚĆ GRZEWCA:



Przyjęte warunki: 5°C RH 70% na zewnątrz, 22°C RH 40% wewnątrz





# DBAJ Z NAMI O PLANETĘ!



- ✓ **Nie wybieraj przypadkowo.** Kupując sprzęt Ensy® z Ecomax dbasz o zdrowie swojej Rodziny i o środowisko naturalne.
- ✓ **Rekuperatory Ensy® oraz części zamienne wykonane są z najtrwalszych materiałów, co znacznie wydłuża ich żywotność.**
- ✓ **W procesie produkcji nie są używane substancje zakazane i wysoce toksyczne. Dbając o swoją Rodzinę dzisiaj, zadbaj o nich także jutro.**



# NA ZDROWIE!

Martwisz się o zdrowie Twoje i Twojej rodziny? Wentylacja domu lub mieszkania to konieczność dla każdego. **Rekuperatory umożliwiają cieszenie się dobrym zdrowiem, pozwalają na efektywną pracę zdalną i przyczyniają się do ograniczenia kosztów opieki zdrowotnej.**

**Rekuperatory Ensy® wyposażone zostały w wyjątkowo dokładne i duże przeciwpyłkowe filtry powietrza klasy F7, zapewniające skuteczną filtrację cząsteczek niewidocznych dla ludzkiego oka. Oznacza to, że świetnie sobie radzą w warunkach tak problematycznego i wszechobecnego dzisiaj, wysokiego zanieczyszczenia powietrza w naszym codziennym otoczeniu.** To także dobra wiadomość dla alergików - zdrowe powietrze to mniej wizyt u lekarza!

System za pomocą czujników **automatycznie dostosuje pracę urządzenia** do poziomu wilgotności. W sytuacji podwyższonego stężenia oparów wzmocni pracę rekuperatora by pozbyć się ich nadmiaru. Natomiast w przypadku gdy parność niebezpiecznie spadnie, rekuperator zwolni obroty w celu **sprawnego odzyskania wilgoci.**

Rekuperatory powietrza połączyć też można z dedykowanymi okapami kuchennymi poprzez dodatkowy, odrębny króciec - to zapewni **usuwanie oparów zanim rozprzestrzenią się w całym pomieszczeniu.**

Dodatkowo **oferujemy też specjalny model z zaimplementowaną już funkcjonalnością okapu, co pozwala na jeszcze spójniejsze i efektywniejsze działanie.**

Co ciekawe, oferowane przez nas rekuperatory marki Ensy® do wydajnego i skutecznego działania nie wymagają pracy nagrzewnicy. Dzięki temu **zużywają mniej prądu.**

Dla gospodarstwa domowego to znaczącą optymalizacją kosztów, nawet w przypadku jednego miesiąca.

Można też włączyć specjalny program letni. Pozwala on na odwrócenie całego procesu, a więc ograniczenie napływu powietrza ciepłego. Niewątpliwym atutem jest możliwość **automatyzacji działania w oparciu o porę dnia oraz nocy.** Zwłaszcza, gdy dobowa różnica temperatur staje się istotna - np. Znacznie zimniejsze wieczory pod koniec lata pomimo wciąż wysokich temperatur za dnia.

Tradycyjne systemy wentylacyjne oparte na grawitacji działają zwykle jak otwarte okno: nawiewają do pomieszczeń świeże (co nie znaczy czyste) powietrze z zewnątrz. Zimą zimne, a latem nagrzane. Problem polega na tym, że działa to także na odwrót, a wraz z wydalaniem, użytym powietrzem ulatuje też spora część energii grzewczej. Po prostu - „wyrzucamy” ją przez okno i tracimy pieniądze. Straty ciepła w procesie wentylacji w zaizolowanym budynku przekraczać mogą nawet połowę ogólnego bilansu energetycznego. Czy można temu zapobiec?



## 5 LAT GWARANCJI

**Oferujemy aż do 5 lat gwarancji.** Chcesz wiedzieć więcej? Skontaktuj się ze swoim autoryzowanym przedstawicielem handlowym.



### SKUTECZNA REKUPERACJA TO:

- **komfort** oddychania świeżym, czystym i zdrowym powietrzem
- ciągła, rotacyjna **eliminacja** oparów, zapachów i drobnoustrojów
- **technologia** zapobiegająca zamarzaniu urządzenia, wysuszeniu powietrza i odkładaniu się skroplin
- **kontrola** stopnia wilgotności powietrza
- **cicha**, nieinwazyjna praca
- realne **oszczędności** przez cały rok

# Obrotowe rekuperatory powietrza

	ŚCIENNE					SUFITOWE		Z OKAPEM
Model	InoVent 200	InoVent 300	InoVent 350	InoVent 400	InoVent 700	InoVent 300	InoVent 400	InoVent 200 Slim
Wersja montażowa	lewa H / prawa V							
Wydajność maks.	260	265	400	470	840	265	430	265
Sprawność odzysku ciepła	70 m³/h: 89% 140 m³/h: 88% 205 m³/h: 84%	85 m³/h: 89% 165 m³/h: 87% 235 m³/h: 83%	120 m³/h: 90% 240 m³/h: 87% 340 m³/h: 85%	130 m³/h: 89% 300 m³/h: 86% 390 m³/h: 84%	250 m³/h: 89% 510 m³/h: 86% 720 m³/h: 83%	80 m³/h: 89% 165 m³/h: 87% 235 m³/h: 83%	130 m³/h: 91% 260 m³/h: 85% 330 m³/h: 82%	90 m³/h: 89% 160 m³/h: 87% 220 m³/h: 84%
Zakres zużycia energii	Od 25 W	Od 25 W	Od 25 W	Od 25 W	Od 45 W	Od 25 W	Od 25 W	Od 25 W
Głośność pracy (1,5 m)	45 dB	43 dB	41 dB	40 dB	58 dB	43 dB	43 dB	45 dB
Odzysk wilgotności	●	●	●	●	●	●	●	●
Kontrola poziomu wilgotności	●	●	●	●	●	●	●	●
Sprężanie maks.	280	300	200	210	310	150	290	270
Klasa filtracji (nawiew / wywiew)	2 x filtr przeciwpyłkowy F7							
Silnik	EC Stegia Sweden							
Wentylatory	EBM Germany (aluminium)							
Wymiennik ciepła	Heatex Sweden (aluminium)							
Wymiary w mm (wys./szer./gł.)	699/598/347	700/715/362	715/755/452	715/825/452	790/1004/570	520/290/1066	653/343/1240	748/600/481
Waga	47 kg	54 kg	61,5 kg	64,5 kg	101 kg	49,5 kg	62 kg	47 kg
Higrostat	●	●	●	●	●	●	●	●
Dogrzewnica wtórna	●	●	●	●	●	●	●	●
Moduł WiFi	●	●	●	●	●	●	●	●
Kolorowy wyświetlacz LCD	●	●	●	●	●	●	●	●
Integracja z okapem kuchennym	●	●	●	●	●	●	●	—
Zintegrowany okap kuchenny	—	—	—	—	—	—	—	●

# ODDYCHAJ I ŻYJ ZDROWO



Producent innowacyjnych rozwiązań grzewczych i wentylacyjnych dla pomieszczeń mieszkalnych, komercyjnych oraz publicznych. Lider zrównoważonej wentylacji środowiskowej. Najwyższa jakość i wydajność od 1903 roku. Testowane w surowych norweskich warunkach!

[www.ensypolska.pl](http://www.ensypolska.pl)



Dystrybutor rekuperatorów z wieloletnim doświadczeniem. Wprowadziliśmy na polski rynek topowe produkty zagranicznych firm. Produkowane i testowane w USA, Europie i ostatecznie przez nas w Polsce sprawiają, że tysiące osób przekonały się do zainwestowania w dobrą jakość powietrza.

[www.ecomax.pl](http://www.ecomax.pl)

Ecomax Polska  
ul. Chwykowo 14, 85-223 Bydgoszcz  
[biuro@ecomax.pl](mailto:biuro@ecomax.pl)

Współpraca handlowa B2B  
północ i zachód - **604 491 833**  
południe i wschód - **888 444 419**